



PUMP ELIMINATE® 47 Automatic

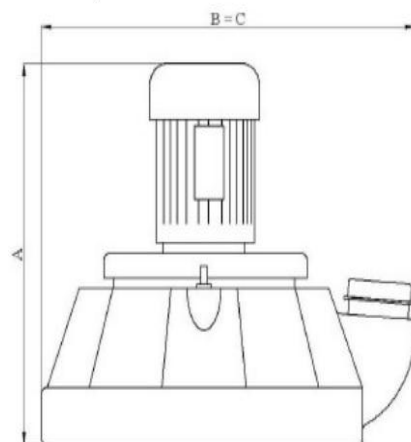


ОПИСАНИЕ

Насосная установка **PUMP ELIMINATE® 47 Automatic** предназначена для очистки теплообменного оборудования и теплообменников котлов. Изготовлена полностью из ударопрочных и кислотостойких материалов.

Все насосы линейки **PUMP ELIMINATE® Automatic** оснащены автоматическим инверторным регулятором потока, что значительно ускоряет процесс обслуживания оборудования. Это устройство дает возможность проводить тщательную очистку теплообменного оборудования, гарантируя полное удаление отложений, даже в ситуациях, когда трубы полностью засорены.

| ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | |
|------------------------|----------------------|
| Электродвигатель | 230V – 50Hz |
| Подсоединение, дюйм | 1/2" |
| Высота напора, макс. м | 20 м |
| Производительность, | 5400 л/час (90л/мин) |
| Тип защиты IP | ip54 |
| Длина шлангов, м | 5 м |
| Объем бака л | 24 л |
| Макс. °C | 50°C |
| Наличие реверса | + |
| Вес, кг | 6 |
| Размер | (A) 630 мм |
| | (B) 400 мм |
| | (C) 400 мм |



ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- Приготовить раствор для удаления отложений, используя реагенты торговой марки **SteelTex®**, согласно необходимой концентрации, в объеме до половины бака.
- Подсоединить шланги к входному/выходному отверстию теплообменника, который необходимо очистить от накипи.
- Подсоединить насос для удаления накипи к сети питания 220В переменного тока.
- При удалении накипи крышка от отверстия для заполнения должна быть снята для вентиляции газов, образующихся при очистке (углекислый газ).
- За ходом процесса удаления накипи можно следить по присутствию газов. Если движения газов больше не видно, очистка от накипи завершена.
- Очистка от накипи может быть ускорена, за счет автоматического переключения направления потока..

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- После завершения процедуры, выключить насос, завернуть пробку на отверстии для заполнения и отсоединить шланги. Соединить шланги вместе с переходником, чтобы предотвратить утечку чистящего средства.
- Удалив жидкость из насоса, тщательно промыть его водой после использования.
- Максимальное время проведения операции (непрерывно) не должно превышать 2-х часов. Необходимо предусмотреть перерыв ½ часа перед возобновлением операций.
- Для предотвращения коррозии и связанных с ней повреждений, после каждого использования применяйте нейтрализатор **STEELTEX[®] NEUTRALIZER** и контролируйте уровень pH используя набор **STEELTEX[®] pH TEST**. Нейтральный уровень **pH=7**.
- Для предотвращения образования коррозии обработайте промываемое оборудование средством **STEELTEX[®] PREVENT**.

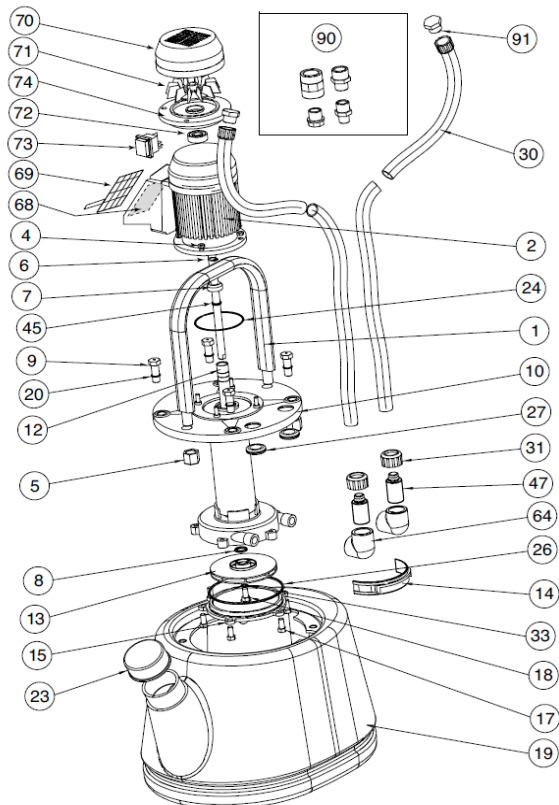
ЭЛЕКТРОННОЕ МЕНЮ НАСОСА

- Включите насос
- При включении, значение мигающего индикатора «OPERATE HOURS» будет на нуле. Для перехода в режим ручной настройки нажмите на кнопки DX (правая) или SX (левая); появится значение 1.
- Для автоматической настройки следуйте следующей инструкции:
- После нажатия на кнопку + «BACKFLOW INTERV. MIN» на экране отобразится значение 1; это означает, что реверс потока будет производиться каждую минуту.
- Для изменения значения один раз нажмите на кнопку +, отображаемое значение начнет мигать; только на этом этапе доступна возможность увеличения значения (до 9), посредством очередного нажатия на кнопку +. Через 3 секунды установленное значение сохранится.
- Отображаемое значение будет уменьшаться с каждой минутой. Чтобы узнать установленное значение, жмите на кнопку +1 секунду, и текущее значение начнет мигать.
- Для изменения значения «OPERATE HOURS», обратитесь к вышеописанным шагам 2 и 3.
- Для переключения с автоматического режима на ручной, нажмите дважды на кнопки SX и DX.
- Как только время, установленное на дисплее «OPERATE HOURS» истечет, насос остановится и дисплей начнет мигать, а значение станет 0.
- Для повторного запуска насоса нажмите на кнопки DX и SX; насос начнет работать в ручном режиме и на дисплее «OPERATE HOURS» появится значение 1.
- Процесс удаления накипи можно считать завершенным тогда, когда пузыри перестают появляться в баке, а раствор остается кислотным.

Описание носит информационный и рекомендательный характер.

СХЕМА УСТАНОВКИ

| | |
|----|--|
| 1 | Металлическая ручка |
| 2 | Мотор 220/50 |
| 4 | Латунная гайка 6 МА |
| 5 | Слепой гайка 16 М |
| 6 | Стопорное |
| 7 | Шайба |
| 8 | Уплотнительное кольцо для ротора |
| 9 | PP болт 12 МА |
| 10 | Фланец + корпус насоса втулка |
| 12 | Вал |
| 13 | PP ротор / рабочее колесо |
| 14 | Переборка |
| 15 | Ротор крышка из полипропилена |
| 17 | PP болт 8 М.А. |
| 18 | Болт 6 М.А. |
| 19 | Танк |
| 20 | О-образное кольцо , болт М 12 |
| 23 | Крышка бака |
| 24 | Уплотнительное кольцо для фланца двигателя |
| 26 | Уплотнительное кольцо для крышки ротора |
| 27 | Уплотнительное кольцо для фланца |
| 30 | Прозрачный шланг м . 2x2 + штуцера 1/2 " |
| 31 | Кольцевая гайка 3/4 " |
| 33 | О- Ring для ротора болта / крыльчатки |
| 45 | О- кольцо для реверса дроссельный клапан |
| 47 | Фитинг 3/4 " x 16 |
| 64 | Колено 3/4 " |
| 68 | Электронная карта |
| 69 | Клавиатура крышка вентилятора |
| 70 | Двигатель вентилятора |
| 71 | Мотор |
| 72 | Уплотнение подшипника |
| 73 | Переключатель фланец |
| 74 | Двигатель |
| 90 | Адаптеры темы |
| 91 | Штуцера шланга 1/2 " |



Описание носит информационный и рекомендательный характер.