

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: Via delle Margherite, 33-27016 Sant' Alessio Con Vialone (Pavia), Italia, Италия



Элиминейтор
PUMP ELIMINATE®
50FS



ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ЭЛИМИНЕЙТОР®* С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ

**насосы, бустеры или установки, предназначенные для промывки теплообменников, отопительного оборудования и систем отопления*

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

<i>№ п.</i>	<i>СОДЕРЖАНИЕ</i>	<i>Стр.</i>
1	Назначение и область применения	2
2	Обозначение	2
3	Технические характеристики	2
4	Описание конструкции	2
5	Комплект поставки	3
6	Руководство по эксплуатации	3
	6.1. Подготовка к промывке	3
	6.2. Гидравлическое подключение элиминейтора	3
	6.3. Приготовление раствора и запуск элиминейтора	3
7	Условия хранения и транспортировки	4
8	Утилизация	4
9	Гарантийные обязательства	4
10	Условия гарантийного обслуживания	4
11	Схема элиминейтора PUMP ELIMINATE 50FS	5
14	Гарантийный талон	6
	ПРИЛОЖЕНИЕ	7

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Профессиональный элиминейтор PUMP ELIMINATE® 50FS предназначен для промывки и наполнения инженерных систем (отопления и кондиционирования), промывки теплообменников.

РЕКОМЕНДУЕМ: Для промывки и наполнения систем отопления и кондиционирования использовать реагенты и теплоносители торговых марок HeatGUARDEX® и Hot Point®!

РЕКОМЕНДУЕМ: Для промывки теплообменников использовать реагенты торговой марки SteelTEX®!

2. Обозначение

PUMP ELIMINATE® 50FS

3. Технические характеристики

№	Наименование показателей	Ед. измерения	Значение для модели
1	Напряжение питания электродвигателя	В	230
2	Частота питания	Гц	50
3	Давление	бар	1,6
4	Максимальный напор	м	16
5	Производительность	л/час	3300
6	Присоединительная резьба	дюйм	3/4"
7	Объем бака рабочей среды	л	36
8	Максимальная температура рабочей среды	°С	70
9	Наличие реверса		ручной
10	Длина шлангов	м	2х2,5
11	Вес	кг	17
12	Тип защиты IP		ip54
13	Габариты	мм	630х350х350

4. Описание конструкции

- 4.1. Элиминейтор PUMP ELIMINATE® 50FS изготовлен полностью из ударопрочных и кислотостойких материалов.
- 4.2. Для мобильности элиминейтор снабжен ручкой и маневренными колесами.
- 4.3. Оснащен ручным инвертором (реверсом) потока рабочей среды.
- 4.4. Электродвигатель насоса выполнен с вертикальной осью, с закрытым рабочим колесом из антифрикционного полимера.
- 4.5. В комплекте гибкие шланги с фитингами и хомутами для легкого подключения к системе.
- 4.6. Напорная и дренажная трубки снабжены трехходовыми кранами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Комплект поставки

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Элиминейтор	шт	1
2	Шланг	шт	2
4	Технический паспорт	шт	1
5	Упаковка	шт	1

6. Руководство по эксплуатации

6.1. Подготовка к промывке системы отопления

Запустите систему отопления в работу и по температуре ее различных участков определите наиболее холодные проблемные зоны, в которых циркуляция теплоносителя нарушена, после чего отключите котел и циркуляционный насос системы отопления.

Полностью откройте все запорные краны в контуре системы отопления (в том числе перед радиаторами) и удостоверьтесь в том, что никакая запорная арматура не будет препятствовать свободной циркуляции промывочного раствора по системе отопления при работе промывочного насоса.

6.2. Гидравлическое подключение элиминейтора

Подсоединить элиминейтор PUMP ELIMINATE® 50FS в промываемый контур системы отопления: напорный шланг подсоединить к штуцеру для заполнения (подпитки) системы отопления; сливной шланг к штуцеру для слива.

6.3. Приготовление раствора и запуск элиминейтора

6.3.1. Наполнить бак элиминейтора чистой водопроводной водой. *Температура промывочного раствора не должна превышать 70°C.*

6.3.2. Используя воронку, залить в бак элиминейтора нужное количество реагента для промывки и удаления накипи. *Корпус насоса во время работы должен постоянно быть погруженным в жидкость.*

ВНИМАНИЕ: Концентрация раствора должна соответствовать рекомендациям изготовителя промывочного средства и степени загрязнения системы отопления! Не закрывать крышку бака элиминейтора – при работе насоса бак должен оставаться открытым для свободного выхода образующихся газов и испарений!

6.3.3. Подключить элиминейтор к сети (220 В/ 50 Гц). Запустить насос элиминейтора нажатием кнопки на корпусе электродвигателя.

ВНИМАНИЕ: Всегда перед включением в розетку внимательно проверяйте целостность электроизоляции кабеля. Не используйте насос с поврежденным кабелем!

Промывать систему в течение 10-15 минут; контролировать наличие циркуляции через промываемый контур, отсутствие течей и уровень жидкости в баке. *При хорошем уровне циркуляции можно повысить концентрацию промывочного средства в растворе для сокращения времени промывки.* Если же циркуляции нет или она крайне слабая (сильно забитый теплообменник или трубопроводы системы отопления), то следует подождать, пока циркуляция станет достаточно свободной, и только после этого повышать концентрацию промывочного реагента, так как при большом количестве накипи его высокая концентрация может привести к отделению больших локальных кусков отложений, способных заблокировать проходное сечение.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6.3.4. Для интенсификации процесса промывки предусмотрен реверс потока. Рекомендуется менять направление потока (циркуляции) каждые 5-10 мин.

ВНИМАНИЕ: При проведении промывки в результате химической реакции образуется пена. Постоянно контролируйте уровень пены внутри бака! Большое количество пены может препятствовать нормальному захвату и перемещению жидкости насосом. Для уменьшения пенообразования в раствор можно добавить пеногасители!

6.4. **Схема положения ручек трехходовых кранов при промывке и наполнении системы отопления**



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Условия хранения и транспортировки

- 7.1. Изделия должны храниться по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.
- 7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 ГОСТ 15150.
ВНИМАНИЕ: Промерзание насоса может привести к его поломке!
Осуществлять транспортировку элиминейтора только в горизонтальном положении и с пустым баком!

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законом РФ от 04 мая 1999 г. № 96 – ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89 – ФЗ (в редакции с 01.01.2010 г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 г. № 7 – ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

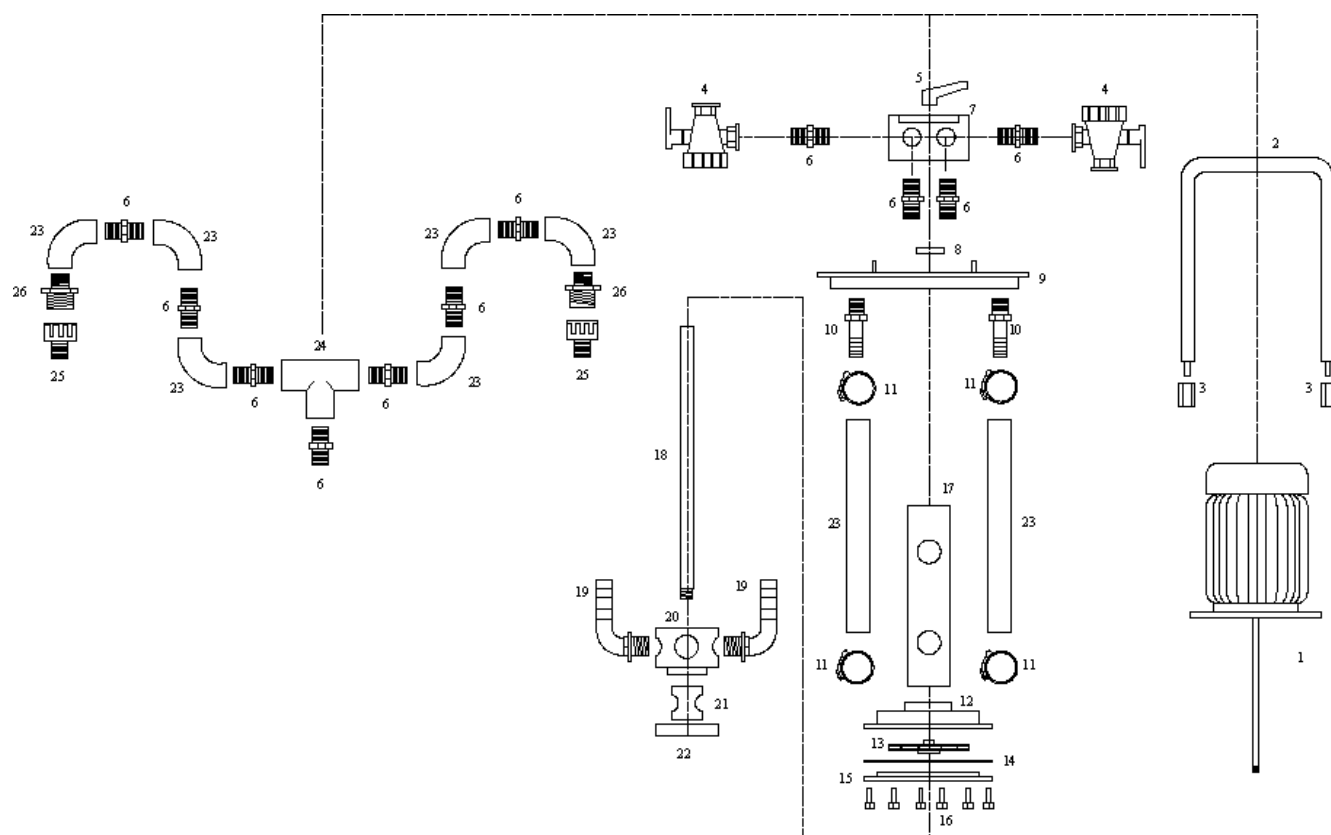
- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 9.2. Гарантия выдается на 1 год с момента реализации элиминейтора поставщиком.
- 9.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- использование сторонних химических реагентов, в качестве которых не может быть уверен производитель оборудования PUMP ELIMINATE®;
 - нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
 - использование химических реагентов в недоступных концентрациях;
 - хранение химии в баке элиминейтора (до и после процедуры промывки);
 - наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия или попыток самостоятельного ремонта оборудования.
- 9.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающее качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

- 10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 10.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
- 10.4. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11. Схема элиминейтора PUMP ELIMINATE 50FS



- | | | | |
|----|------------------------------|----|----------------------------------|
| 1 | Двигатель | 14 | Уплотнитель |
| 2 | Ручка | 15 | Крышка крыльчатки |
| 3 | Гайка, 2 шт. | 16 | Болт, 6 шт. |
| 4 | 3-ходовой кран, 2 шт. | 17 | Корпус насоса |
| 5 | Реверс потока | 18 | Стержень реверса |
| 6 | 3/4'' нипель, 11 шт. | 19 | 3/4'' угловой патрубок, 2 шт. |
| 7 | Распределительный блок | 20 | Распределитель |
| 8 | Уплотнитель | 21 | Плунжер |
| 9 | Платформа | 22 | Крышка реверса |
| 10 | Соединительная трубка, 2 шт. | 23 | 3/4'' угловой патрубок, 6 шт. |
| 11 | Хомут, 4 шт. | 24 | Т-образный патрубок |
| 12 | Корпус крыльчатки | 25 | 3/4''-1'' переходник-папа, 2 шт. |
| 13 | Крыльчатка, 110мм | 26 | 3/4''-1'' переходник-мама, 2 шт. |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

ПЕРСОНАЛЬНЫЙ ЭЛИМИНЕЙТОР С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ
PUMP ELIMINATE® 50FS

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись) _____

Гарантийный срок – двенадцать месяцев (1 год) с даты продажи конечному потребителю


При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ___ » _____ 20__ г. Подпись _____

Элиминаторы торговой марки PUMP ELIMINATE®

	Габариты, м	Мотор	Подсоединение, дюйм	Высота напора, м	Производительность, л/час	Давление, бар	Тип защиты	Длина шлангов, м	Температура среды, °С	Наличие реверса	Наличие 3-х ход. крана	Объем бака, л	Вес, кг
ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ													
PUMP ELIMINATE® 10V4V	460x300x300	230 В 50 Гц	1/2"	10	2640	1	IP54	2x2,5	50	+	-	10	6,8
PUMP ELIMINATE® 20V4V	430x450x300	230 В 50 Гц	1/2"	10	2640	1	IP54	2x2,5	50	+	-	18	7,2
PUMP ELIMINATE® 25V4V	500x360x360	230 В 50 Гц	1/2"	12	3360	1,2	IP55	2x2,5	60	+	-	20	7,5
PUMP ELIMINATE® 30V4V	500x350x350	230 В 50 Гц	1/2"	12	3360	1,2	IP55	2x2,5	60	+	-	22	8,5
PUMP ELIMINATE® 40V4V	630x350x350	230 В 50 Гц	3/4"	12	4080	1,2	IP55	2x2,5	60	+	-	36	11
PUMP ELIMINATE® 45V4V	580x450x300	230 В 50 Гц	1/2"	20	5400	2	IP54	2x2,5	50	+	-	33	11
ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® С АВТОМАТИЧЕСКИМ РЕВЕРСОМ													
PUMP ELIMINATE® 17 SEMIMATIC	630x350x350	230 В 50 Гц	1/2"	10	2340	1	IP54	2x2,5	50	auto	-	15	10
PUMP ELIMINATE® 27 AUTOMATIC	480x350x350	230 В 50 Гц	1/2"	10	2100	1	IP54	2x2,5	55	auto	-	17	9
PUMP ELIMINATE® 47 AUTOMATIC	630x400x400	230 В 50 Гц	1/2"	15	2700	1,5	IP55	2x2,5	55	auto	-	25	12
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ													
PUMP ELIMINATE® 55V4V	650x560x370	230 В 50 Гц	1/2"	20	5400	2	IP54	2x2,5	50	+	-	45	11
PUMP ELIMINATE® 130V4V	720x530x530	230 В 50 Гц	3/4"	15	5400	1,5	IP54	2x2,5	50	+	-	100	15
PUMP ELIMINATE® 160V4V	910x480x480	230 В 50 Гц	1"	16	5400	1,6	IP54	2x2,5	70	+	-	110	19
PUMP ELIMINATE® 190V4V	720x530x530	230 В 50 Гц	1"	18	9000	1,8	IP54	2x2,5	50	+	-	100	16
PUMP ELIMINATE® 230 V4V	850x670x670	230 В 50 Гц	1"	18	9000	1,8	IP54	2x2,5	50	+	-	200	18
PUMP ELIMINATE® 200 PROF V4V	1300x1150 x750	230 В 50 Гц	1"	22	9000	2,2	IP54	2x2,5	50	+	-	200	90
ЭЛИМИНАТОРЫ® ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ													
PUMP ELIMINATE® 35 FS	650x560x370	230 В 50 Гц	3/4"	15	5400	1,5	IP54	2x2,5	50	+	+	30	13
PUMP ELIMINATE® 50 FS	630x350x350	230 В 50 Гц	3/4"	16	3300	1,6	IP54	2x2,5	70	+	+	36	17
PUMP ELIMINATE® 60 FS	625x470x290	230 В 50 Гц	3/4"	80	3300	8	IP54	2x2,5	40	-	+	20	15
PUMP ELIMINATE® 80 FS	1000x400 x530	230 В 50 Гц	1/2"	42	2820	4,2	IP54	3,1;2, 2	65	-	-	30	21
PUMP ELIMINATE® 170 FS	1070x520 x550	230 В 50 Гц	3/4"	40	5400	4	IP54	2x2,5	40	-	+	30	37
PUMP ELIMINATE® 190 FS	1070x580 x620	230 В 50 Гц	3/4"	53	6000	5,3	IP54	2x2,5	40	-	+	40	60
КОМБИНИРОВАННЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ®													
PUMP ELIMINATE® 30 COMBI	630x430x430	230 В 50 Гц	3/4"	15	3600	1,5	IP54	2x2,5	50	+	+	28	17
PUMP ELIMINATE® 70 COMBI	950x400x700	230 В 50 Гц	3/4"	18	6120	1,8	IP54	2x2,5	50	+	+	40	25
PUMP ELIMINATE® 110 COMBI	910x480x480	230 В 50 Гц	3/4"	18	3600	1,8	IP54	2x2,5	70	+	+	100	19
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® ДЛЯ МНОГОКВАРТИРНЫХ ДОМОВ													
PUMP ELIMINATE® 300 INDUSTRIAL KIT	1000x500 x1000	230 В 50 Гц	1"	70	1000 0	7	IP44	2x2,5	50	+	+	200	55
											4-х ход.		

О КОМПАНИИ PIPAL® Chemicals

PIPAL® Chemicals – это итальянско-российское партнерство, объединенное совместным капиталом для представления на российском рынке товаров европейского качества, произведенных на территории Евро Союза (Италия) и Российской Федерации. Товары группы компаний PIPAL® Chemicals выпускаются на 7 заводах в Италии и 2 заводах на территории Российской Федерации.

PIPAL FIKUS

PIPAL® [пипаль] – «фикус» (итал.), данное растение было выбрано в качестве названия компании не случайно: фикус активно поглощает ядовитые для человека вещества – бензол, фенол, трихлорэтилен и превращает их с помощью специальных ферментов в аминокислоты и сахар.

Тем самым основатели хотели подчеркнуть всю важность заботы об окружающей среде, особенно когда речь идет о производстве промышленной и бытовой химии.

Предприятия, входящие в PIPAL® Chemicals, успешно внедряют инновационные технологии производства и согласно требованиям ЕС, все производственные мощности, выпускающие продукцию, реализуемую PIPAL® Chemicals, обеспечиваются постоянным контролем всех производственных процессов, которые сертифицированы согласно международным стандартам менеджмента качества ISO 9001/2000.

Наша цель

Цель PIPAL® Chemicals: разрабатывать инновационные товары для эффективного решения различного рода задач, в области тепло и водоснабжения, гарантировать простоту их использования, а также безопасность и высокий результат, вести грамотную ценовую политику, сохраняя высокое качество продукта, развиваться и расширять свой ассортимент, учитывая потребности современного рынка. Одной из главных задач для PIPAL® Chemicals является бережное отношение к природе. Мы разрабатываем свою продукцию так, чтобы она не оказывала негативного воздействия на окружающую среду.

Наша продукция

Ключевыми направлениями PIPAL® Chemicals являются:

- элиминаторы Pump Eliminate®;
- профессиональная химия для сервисного обслуживания теплообменного оборудования SteelTEX®;
- химические реагенты для инженерных систем широкого профиля HeatGUARDEX®;
- клеи гели-герметики торговой марки QuickSPACER®;
- теплохладоносители для систем отопления Hot Point® и HeatGUARDEX®.

PIPAL® Chemicals, Pump Eliminate®, SteelTEX®, HeatGUARDEX®, QuickSPACER®, Hot Point®

Наши преимущества

- Современные производственные мощности и исследовательские лаборатории;
- Строгий контроль качества и постоянная работа над его повышением;
- Отслеживание и максимальное удовлетворение потребностей рынка;
- Открытость к плодотворному деловому сотрудничеству;
- Индивидуальный подход к каждому клиенту, фокус на его потребностях;
- Маркетинговая и рекламная поддержка дилеров.

Продукты PIPAL® Chemicals прошли проверку временем, приобрели популярность у широкого круга потребителей и получили высокую оценку специалистов.