

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Производитель: Via delle Margherite, 33-27016 Sant' Alessio Con Vialone (Pavia), Italia, Италия



Элиминейтор
PUMP ELIMINATE®
110 COMBI



КОМБИНИРОВАННЫЙ ЭЛИМИНЕЙТОР®* С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ

**насосы, бустеры или установки, предназначенные для промывки теплообменников, отопительного оборудования и систем отопления*

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

<i>№ п.</i>	<i>СОДЕРЖАНИЕ</i>	<i>Стр.</i>
1	Назначение и область применения	2
2	Обозначение	2
3	Технические характеристики	2
4	Описание конструкции	2
5	Комплект поставки	3
6	Руководство по эксплуатации	3
7	Условия хранения и транспортировки	4
8	Утилизация	4
9	Гарантийные обязательства	4
10	Условия гарантийного обслуживания	4
11	Схема элиминейтора PUMP ELIMINATE 110 COMBI	5
12	Гарантийный талон	6
	ПРИЛОЖЕНИЕ	7

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1. Назначение и область применения

Комбинированный элиминейтор PUMP ELIMINATE® 110 COMBI предназначен для промывки и наполнения систем отопления и промывки теплообменного оборудования (бойлеров, котлов, систем охлаждения).

РЕКОМЕНДУЕМ: Для промывки и наполнения систем отопления и кондиционирования использовать реагенты и теплоносители торговых марок HeatGUARDEX® и Hot Point®!

РЕКОМЕНДУЕМ: Для промывки теплообменников использовать реагенты торговой марки SteelTEX®!

2. Обозначение

PUMP ELIMINATE® 110 COMBI

3. Технические характеристики

№	Наименование показателей	Ед. измерения	Значение для модели
1	Напряжение питания электродвигателя	В	230
2	Частота питания	Гц	50
3	Давление	бар	1,8
4	Максимальный напор	м	18
5	Производительность	л/час	3600
6	Присоединительная резьба	дюйм	¾"
7	Объем бака рабочей среды	л	100
8	Максимальная температура рабочей среды	°С	70
9	Наличие реверса		+
10	Вес	кг	19
11	Тип защиты IP		IP55
12	Габариты	мм	910x480x480

4. Описание конструкции

4.1. Элиминейтор PUMP ELIMINATE® 110 COMBI изготовлен полностью из ударопрочных и кислотостойких материалов.

4.2. Оснащен ручным инвертором (реверсом) потока рабочей среды.

4.3. Оснащен захватами для шлангов.

4.4. Защита от сухого хода насоса.

4.5. Электродвигатель насоса выполнен с вертикальной осью, с закрытым рабочим колесом из антифрикционного полимера.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5. Комплект поставки

№	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Элиминейтор	шт	1
2	Соединительные шланги	шт	2
3	Технический паспорт	шт	1
4	Упаковка	шт	1

6. Руководство по эксплуатации

ВНИМАНИЕ: При промывке теплообменного оборудования сначала убедитесь в наличии минимального потока в трубопроводе, необходимого для циркуляции рабочей среды. В противном случае, проведение работ не представляется возможным!

6.1. Указания по монтажу и гидравлическому подключению

- 6.1.1. Произвести монтаж элиминейтора на горизонтальную гладкую поверхность пола или фундаментную плитку.
- 6.1.2. Слить жидкость из промываемого оборудования.
- 6.1.3. Подсоединить элиминейтор шлангами, входящими в комплект поставки, к промываемому оборудованию.

6.2. Запуск и эксплуатация

- 6.2.1. Заполнить бак наполовину водопроводной водой.

ВНИМАНИЕ: При эксплуатации элиминейтора PUMP ELIMINATE® 110 COMBI средняя температура жидкости не должна превышать 70°C!

- 6.2.2. Добавить в бак реагент; в процессе промывки крышка бака должна быть открыта для вентиляции газов, образующихся при промывке.
- 6.2.3. Подключить насос к сети питания 220В переменного тока и запустить его.

РЕКОМЕНДУЕМ: Для интенсификации процесса промывки менять направление потока рабочей среды с помощью ручного реверса каждые пять минут!

6.3. Указания по эксплуатации

- 6.3.1. Максимальное время работ не должно превышать 2-х часов (непрерывно). Для повторного начала работ необходим перерыв в 30 минут.
- 6.3.2. В процессе эксплуатации элиминейтора следует периодически проверять отсутствие влаги в электродвигателе и контролировать соединение шлангов.
- 6.3.3. При чрезмерном образовании пены внутри бака элиминейтора необходимо остановить процесс промывки для осаждения пены.
- 6.3.4. Не оставлять элиминейтор без внимания в течение работы.
- 6.3.5. При проявлении посторонних шумов в работе насоса, а также при появлении запаха горелого пластика или изоляции, необходимо немедленно прекратить эксплуатацию элиминейтора и обратиться его в сервисный центр.
- 6.3.6. После слива моющего раствора на основе неорганических кислот следует промыть оборудования и насос раствором нейтрализатора остаточной кислотности до нейтрального pH, что следует проконтролировать одноразовыми pH полосками. Затем произвести промывку водой.

РЕКОМЕНДУЕМ: Для нейтрализации и контроля остаточной кислотности использовать средства торговой марки SteelTEX®!

- 6.3.7. Не оставлять кислотный раствор внутри бака.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: Раствор чрезвычайно опасен!

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

7. Условия хранения и транспортировки

7.1. Изделия должны храниться по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 ГОСТ 15150.

8. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законом РФ от 04 мая 1999 г. № 96 – ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89 – ФЗ (в редакции с 01.01.2010 г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 г. № 7 – ФЗ «Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия выдается на 1 год с момента реализации элиминейтора поставщиком.

9.3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- использование сторонних химических реагентов, в качестве которых не может быть уверен производитель оборудования PUMP ELIMINATE®;
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- использование химических реагентов в недоступных концентрациях;
- хранение химии в баке элиминейтора (до и после процедуры промывки);
- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия или попыток самостоятельного ремонта оборудования.

9.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающее качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

10. Условия гарантийного обслуживания

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

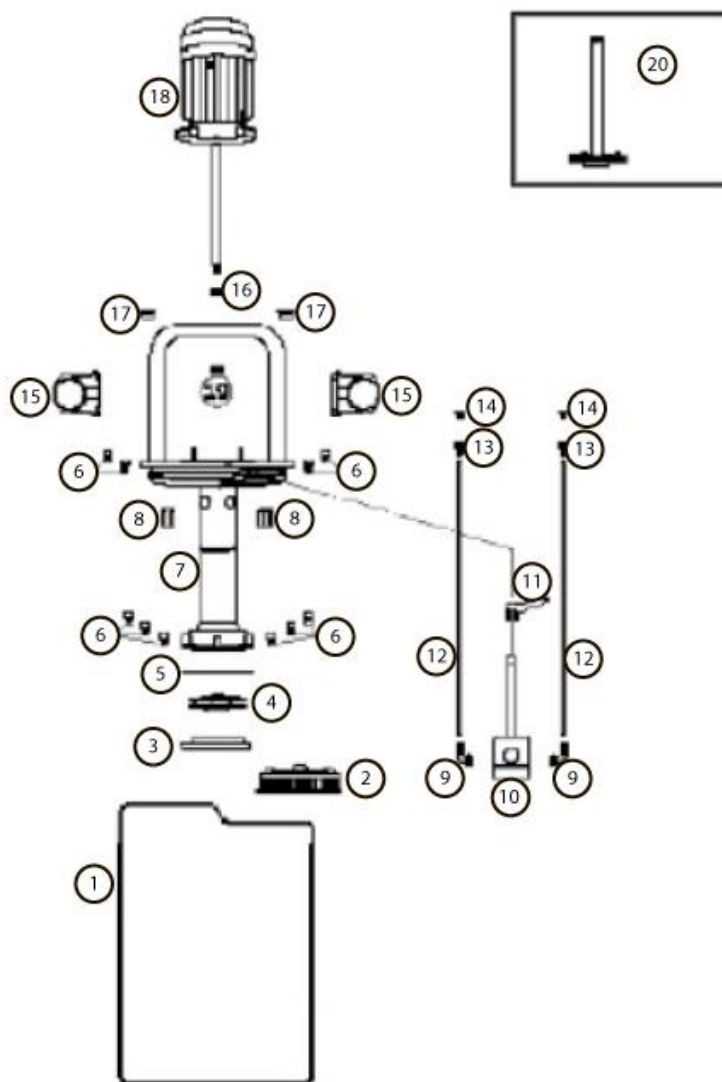
10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

10.3. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

10.4. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

11. Схема элиминейтора PUMP ELIMINATE® 110 COMBI



- | | | | |
|----|-----------------------------------|----|---------------------------|
| 1 | Бак элиминейтора, 100 л | 11 | Реверс потока |
| 2 | Крышка бака | 12 | Плетеный шланг ПВХ, 2 шт. |
| 3 | Крышка крыльчатки | 13 | Фитинг, 2 шт |
| 4 | Крыльчатка | 14 | Переходники |
| 5 | Уплотнительное кольцо | 15 | Держатель шланга |
| 6 | Болт \varnothing 6 мм, ПП, 6 шт | 16 | Направляющая |
| 7 | Ручка, крышка и корпус вала | 17 | Уплотнительное кольцо |
| 8 | Гайка, ПП, 2 шт | 18 | Двигатель |
| 9 | Фитинг угловой | 19 | Прокладка |
| 10 | Распределитель | 20 | Ось двигателя |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара:

ПЕРСОНАЛЬНЫЙ ЭЛИМИНЕЙТОР С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ
PUMP ELIMINATE® 110 COMBI

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись) _____

Гарантийный срок – двенадцать месяцев (1 год) с даты продажи конечному потребителю


При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата « ___ » _____ 20__ г. Подпись _____

Элиминаторы торговой марки PUMP ELIMINATE®

	Габариты, м	Мотор	Подсоединение, дюйм	Высота напора, м	Производи- тельность, л/час	Давление, бар	Тип защиты	Длина шлангов, м	Температура раб. среды, °С	Наличие реверса.	Наличие 3-х ход- крана	Объем бака, л	Вес, кг
ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ													
PUMP ELIMINATE® 10V4V	460x300x300	230 В 50 Гц	1/2"	10	2640	1	IP54	2x2,5	50	+	-	10	6,8
PUMP ELIMINATE® 20V4V	430x450x300	230 В 50 Гц	1/2"	10	2640	1	IP54	2x2,5	50	+	-	18	7,2
PUMP ELIMINATE® 25V4V	500x360x360	230 В 50 Гц	1/2"	12	3360	1,2	IP55	2x2,5	60	+	-	20	7,5
PUMP ELIMINATE® 30V4V	500x350x350	230 В 50 Гц	1/2"	12	3360	1,2	IP55	2x2,5	60	+	-	22	8,5
PUMP ELIMINATE® 40V4V	630x350x350	230 В 50 Гц	3/4"	12	4080	1,2	IP55	2x2,5	60	+	-	36	11
PUMP ELIMINATE® 45V4V	580x450x300	230 В 50 Гц	1/2"	20	5400	2	IP54	2x2,5	50	+	-	33	11
ПЕРСОНАЛЬНЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® С АВТОМАТИЧЕСКИМ РЕВЕРСОМ													
PUMP ELIMINATE® 17 SEMIMATIC	630x350x350	230 В 50 Гц	1/2"	10	2340	1	IP54	2x2,5	50	auto	-	15	10
PUMP ELIMINATE® 27 AUTOMATIC	480x350x350	230 В 50 Гц	1/2"	10	2100	1	IP54	2x2,5	55	auto	-	17	9
PUMP ELIMINATE® 47 AUTOMATIC	630x400x400	230 В 50 Гц	1/2"	15	2700	1,5	IP55	2x2,5	55	auto	-	25	12
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® С РУЧНЫМ РЕВЕРСОМ													
PUMP ELIMINATE® 55V4V	650x560x370	230 В 50 Гц	1/2"	20	5400	2	IP54	2x2,5	50	+	-	45	11
PUMP ELIMINATE® 130V4V	720x530x530	230 В 50 Гц	3/4"	15	5400	1,5	IP54	2x2,5	50	+	-	100	15
PUMP ELIMINATE® 160V4V	910x480x480	230 В 50 Гц	1"	16	5400	1,6	IP54	2x2,5	70	+	-	110	19
PUMP ELIMINATE® 190V4V	720x530x530	230 В 50 Гц	1"	18	9000	1,8	IP54	2x2,5	50	+	-	100	16
PUMP ELIMINATE® 230 V4V	850x670x670	230 В 50 Гц	1"	18	9000	1,8	IP54	2x2,5	50	+	-	200	18
PUMP ELIMINATE® 200 PROF V4V	1300x1150 x750	230 В 50 Гц	1"	22	9000	2,2	IP54	2x2,5	50	+	-	200	90
ЭЛИМИНАТОРЫ® ДЛЯ ПРОМЫВКИ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ													
PUMP ELIMINATE® 35 FS	650x560x370	230 В 50 Гц	3/4"	15	5400	1,5	IP54	2x2,5	50	+	+	30	13
PUMP ELIMINATE® 50 FS	630x350x350	230 В 50 Гц	3/4"	16	3300	1,6	IP54	2x2,5	70	+	+	36	17
PUMP ELIMINATE® 60 FS	625x470x290	230 В 50 Гц	3/4"	80	3300	8	IP54	2x2,5	40	-	+	20	15
PUMP ELIMINATE® 80 FS	1000x400 x530	230 В 50 Гц	1/2"	42	2820	4,2	IP54	3,1;2,2	65	-	-	30	21
PUMP ELIMINATE® 170 FS	1070x520 x550	230 В 50 Гц	3/4"	40	5400	4	IP54	2x2,5	40	-	+	30	37
PUMP ELIMINATE® 190 FS	1070x580 x620	230 В 50 Гц	3/4"	53	6000	5,3	IP54	2x2,5	40	-	+	40	60
КОМБИНИРОВАННЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ®													
PUMP ELIMINATE® 30 COMBI	630x430x430	230 В 50 Гц	3/4"	15	3600	1,5	IP54	2x2,5	50	+	+	28	17
PUMP ELIMINATE® 70 COMBI	950x400x700	230 В 50 Гц	3/4"	18	6120	1,8	IP54	2x2,5	50	+	+	40	25
PUMP ELIMINATE® 110 COMBI	910x480x480	230 В 50 Гц	3/4"	18	3600	1,8	IP54	2x2,5	70	+	+	100	19
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЭЛИМИНАТОРЫ® ДЛЯ МНОГОКВАРТИРНЫХ ДОМОВ													
PUMP ELIMINATE® 300 INDUSTRIAL KIT	1000x500 x1000	230 В 50 Гц	1"	70	10000	7	IP44	2x2,5	50	+	+	200	55
											4-х ход.		

О КОМПАНИИ PIPAL® Chemicals

PIPAL® Chemicals – это итальянско-российское партнерство, объединенное совместным капиталом для представления на российском рынке товаров европейского качества, произведенных на территории Евро Союза (Италия) и Российской Федерации. Товары группы компаний PIPAL® Chemicals выпускаются на 7 заводах в Италии и 2 заводах на территории Российской Федерации.

PIPAL FIKUS

PIPAL® [пипаль] – «фикус» (итал.), данное растение было выбрано в качестве названия компании не случайно: фикус активно поглощает ядовитые для человека вещества – бензол, фенол, трихлорэтилен и превращает их с помощью специальных ферментов в аминокислоты и сахар.

Тем самым основатели хотели подчеркнуть всю важность заботы об окружающей среде, особенно когда речь идет о производстве промышленной и бытовой химии.

Предприятия, входящие в PIPAL® Chemicals, успешно внедряют инновационные технологии производства и согласно требованиям ЕС, все производственные мощности, выпускающие продукцию, реализуемую PIPAL® Chemicals, обеспечиваются постоянным контролем всех производственных процессов, которые сертифицированы согласно международным стандартам менеджмента качества ISO 9001/2000.

Наша цель

Цель PIPAL® Chemicals: разрабатывать инновационные товары для эффективного решения различного рода задач, в области тепло и водоснабжения, гарантировать простоту их использования, а также безопасность и высокий результат, вести грамотную ценовую политику, сохраняя высокое качество продукта, развиваться и расширять свой ассортимент, учитывая потребности современного рынка. Одной из главных задач для PIPAL® Chemicals является бережное отношение к природе. Мы разрабатываем свою продукцию так, чтобы она не оказывала негативного воздействия на окружающую среду.

Наша продукция

Ключевыми направлениями PIPAL® Chemicals являются:

- элиминаторы Pump Eliminate®;
- профессиональная химия для сервисного обслуживания теплообменного оборудования SteelTEX®;
- химические реагенты для инженерных систем широкого профиля HeatGUARDEX®;
- клеи гели-герметики торговой марки QuickSPACER®;
- теплохладоносители для систем отопления Hot Point® и HeatGUARDEX®.

PIPAL® Chemicals, Pump Eliminate®, SteelTEX®, HeatGUARDEX®, QuickSPACER®, Hot Point®

Наши преимущества

- Современные производственные мощности и исследовательские лаборатории;
- Строгий контроль качества и постоянная работа над его повышением;
- Отслеживание и максимальное удовлетворение потребностей рынка;
- Открытость к плодотворному деловому сотрудничеству;
- Индивидуальный подход к каждому клиенту, фокус на его потребностях;
- Маркетинговая и рекламная поддержка дилеров.

Продукты PIPAL® Chemicals прошли проверку временем, приобрели популярность у широкого круга потребителей и получили высокую оценку специалистов.